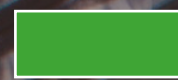
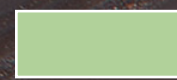


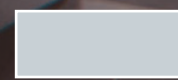
	METAUX JAUNES	ALUMINIUM	ACIER ET ALLIAGES	INOX	TITANE	FONTE
Safelub S 702 AM						
Safelub I 952 AM						
Safelub MG AM						
Safelub DEC 2 AM						
Kutilub DI AM						
Kutilub FP 4 AM						
Kutilub DA 3 AM						
Kutilub TF 9 W						
Microspray MA AL						
Microspray BIO E 22						
Safelub BIO 35						
Safelub BIO ST						
Safelub BIO E 46						
Kutilub ER 1						
Form 925/50						
Starform P 40 S						
Kutilub 550						
Microspray SCH						
Form EV 770						
Form EV 810						
Form EV 832						
Form EV 883						
Form EV 4						



Convient parfaitement



Convient



Ne convient pas



L'OFFRE UNIL

Huiles moteur

- ◆ Huiles synthétiques et minérales pour une large gamme allant des petits moteurs à essence aux gros moteurs diesel
- ◆ Huile pour moteurs à deux temps

Huiles de transmission

- ◆ Minérales et synthétiques
- ◆ Multigrades, API GL4 et GL5
- ◆ Huiles ATF

Liquides hydrauliques

- ◆ Huiles hydrauliques filtrées à 3 microns
- ◆ Huiles hydrauliques avec ou sans zinc
- ◆ Liquides hydrauliques ininflammables

Spécialités pour l'industrie

- ◆ Huile pour compresseurs
- ◆ Lubrification air comprimé
- ◆ Lubrification générale
- ◆ Huile pour transformateurs
- ◆ Huile pour engrenages
- ◆ Huile thermique
- ◆ Huiles blanches

Sprays

- ◆ Silicones
- ◆ Chaînes et engrenages
- ◆ Anticorrosion
- ◆ Huile de taraudage
- ◆ Nettoyant pour freins
- ◆ Dégrippant
- ◆ Graisse blanche
- ◆ Qualité alimentaire
- ◆ PTFE

Produits hiver

- ◆ Antigél
- ◆ Liquide de refroidissement
- ◆ Liquide essuie-glaces

Liquides pour le travail des métaux

- ◆ Huiles de refroidissement et de coupe pour métaux ferreux et non ferreux
- ◆ Abrasifs
- ◆ Produits évaporables
- ◆ Micropulvérisation
- ◆ Huiles de glissières

Lubrifiants de qualité alimentaire

- ◆ Lubrifiants pour l'industrie alimentaire (USDA H1/NSF)

Graisses

- ◆ Graisses pour roulements
- ◆ Graisses multi-usages
- ◆ Graisses avec adjonction de PTFE, graphite et MoS2
- ◆ Graisses biodégradables
- ◆ Graisses pour hautes températures
- ◆ Spécialités

Gamme premium pour motos

- ◆ Huiles pour moteurs, transmissions, fourches et chaînes

Matériel

- ◆ Réservoirs à huile
- ◆ Pompes à graisse
- ◆ Écumeurs
- ◆ Réfractomètres
- ◆ Appareils de filtration
- ◆ Pompes doseuses
- ◆ Dévidoirs
- ◆ Bacs récolteurs
- ◆ Bidons d'huile
- ◆ Tables de dégraissage

Horticulture et sylviculture

- ◆ Huiles pour tronçonneuses
- ◆ Huiles et graisses biodégradables
- ◆ Huiles pour moteurs à deux temps

Produits nettoyants

- ◆ Dégraissants
- ◆ Savons pour les mains
- ◆ Granulés absorbants

Info

Si vous ne connaissez pas avec certitude le type de lubrifiant dont vous avez besoin pour vos machines, prenez contact avec notre service technique. Nous nous ferons un plaisir de vous aider à choisir votre produit.

Appelez la Help Line au +32 (0) 2 365 02 00 ou envoyez un e-mail à l'adresse info@unil.com

UNIL LUBRICANTS SINCE 1903

Bergensesteenweg 713
1600 Sint-Pieters-Leeuw
Tel. +32 (0)2 365 02 00
Fax +32 (0)2 360 01 12
info@unil.com
orders@unil.com

www.unil.com



ISO 9001 - ISO 14001
Certified



HUILES DE COUPE ENTIÈRES

PRODUIT	VISCO-SITE	CHLORE	APPLICATION
---------	------------	--------	-------------

Plusieurs applications : Uniformisation

Safelub S 702 AM	17 Cst	✘	0 %	Huile de coupe fine à ductilité et capacité de refroidissement élevées. Large gamme d'opérations (p.ex. tournage automatisé, alésage, taillage d'engrenage, ...) Excellente durée de vie des outils.
Safelub I 952 AM	21 Cst	✘	0 %	Huile de coupe allround à haute performance EP. Utilisable sur les métaux jaunes, tous types d'acier et inox. Pure, inodore et dotée de propriétés anti-brouillard. Pour tournage, fraisage, perçage, taraudage, taillage d'engrenages, ...

Polir / affûter

Safelub MG AM	9 Cst	✘	0 %	Huile de coupe de qualité supérieure, liquide, extra fine. Idéale pour opérations sur métaux non ferreux et métaux jaunes. Peut également être utilisée sur de l'acier. Excellent pouvoir refroidissant et lubrifiant, contient un additif anti-brouillard (= pas de nébulisation). Finition de surface extra-fine.
----------------------	-------	---	-----	---

Chariotage

Safelub DEC 2 AM	20 Cst	✘	0 %	Idéal pour le laiton, les aciers doux et mi-durs.
Kutilub DI AM	24 Cst	✓	0,8 %	Idéal pour l'acier allié et l'inox. Ne convient pas aux métaux jaunes !
Kutilub FP 4 AM	15 Cst	✓	5 %	Huile fine dotée d'excellentes propriétés EP pour opérations sur acier et inox. Production de fumée réduite lors des opérations.

Taraudage

Safelub I 952 AM	21 Cst	✘	0 %	Huile de coupe allround à haute performance EP. Utilisable sur les métaux jaunes, tous types d'acier et inox. Pure, inodore et dotée de propriétés anti-brouillard. Offre d'excellents résultats pour le taraudage.
Kutilub DA 3 AM	32 Cst	✓	2,2 %	Huile de coupe allround adaptée aux opérations difficiles, tant à basse vitesse qu'à vitesse élevée. Applicable sur le laiton.
Kutilub TF 9 W	160 Cst	✓	12,6 %	Formulée spécifiquement pour tarauder et fileter et pour les opérations à basses vitesses. Hautement additivée, ce qui en fait un produit puissant. L'huile peut être rincée à l'eau et présente une excellente finition de surface.

✘ = Contient pas, ✓ = Contient

PRODUIT	VISCO-SITE	CHLORE	APPLICATION
---------	------------	--------	-------------

Fraisage d'ALU avec bouchons doseurs

Microspray MA AL	27 Cst	✘	0 %	Huile biodégradable, conçue spécialement pour l'aluminium, mais peut également être utilisée sur des métaux non ferreux.
Microspray BIO E22	22 Cst	✘	0 %	Huile biodégradable à base d'esters synthétiques. A utiliser sur l'acier et l'aluminium mais pas sur les métaux jaunes. Pour fraiser, forer, brocher, couper, ...
Safelub BIO 35	35 Cst	✘	0 %	Huile biodégradable à base végétale à ductilité très élevée. Idéale pour les opérations sur l'aluminium. Ne convient pas aux métaux jaunes. Peut également être pulvérisée.
Safelub BIO ST	50 Cst	✘	0 %	Adaptée allround à de nombreuses opérations sur l'acier. Excellente pour l'acier et les alliages.

Rectification d'engrenages

Safelub MG AM	9 Cst	✘	0 %	Huile de coupe de qualité supérieure, liquide, extra fine. Idéale pour application sur métaux non ferreux et métaux jaunes. Peut également être utilisée sur de l'acier. Excellent pouvoir refroidissant et lubrifiant, contient un additif anti-brouillard (=pas de nébulisation). Finition de surface extra-fine.
Safelub S 702 AM	17 Cst	✘	0 %	Huile de coupe fine à ductilité élevée et à capacité de refroidissement élevée. Permet une vaste gamme d'opérations et garantit une bonne durée de vie des outils.

Taillage d'engrenages

Safelub BIO E 46	46 Cst	✘	0 %	A base d'esters synthétiques et biodégradable. Ne convient pas aux métaux jaunes.
-------------------------	--------	---	-----	---

Forage profond

Kutilub FP 4 AM	15 Cst	✓	5 %	Huile fine dotée d'excellentes propriétés EP pour opérations sur l'acier et l'inox. Idéale pour le forage profond.
------------------------	--------	---	-----	--

Electro-érosion

Kutilub ER 1	2,4 Cst	✘	0 %	Destinée au refroidissement et à l'élimination de micro-copeaux lors de l'usinage par étincelage. Peut attaquer les joints en caoutchouc.
---------------------	---------	---	-----	---

PRODUIT	VISCO-SITE	CHLORE	APPLICATION
---------	------------	--------	-------------

Deformation / poinçonnage

Form 925/50	16 Cst	✘	0 %	Huile additivée d'agents EP adaptée au travail de déformation, de tréfilage léger, de filage, ... Evite les phénomènes de collage sur les poinçons. Peut être pulvérisée.
Starform P 40 S	122 Cst	✓	19 %	Destinée au frappage, à la coupe et à la déformation de métaux ferreux jusqu'à 8 mm d'épaisseur. Idéal pour les usinages difficiles (frappage de boulons, estampage, poinçonnage,...) sur des matériaux extrêmement durs tels que l'inox, les alliages chrome/inox, ...
Kutilub 550	84 Cst	✓	+20 %	Utilisée pour les usinages très difficiles et particulièrement recommandée pour les estampages à haute vitesse (120 coups/minute) ou sous forte pression, même au-delà de 1 000 tonnes. Egalement employée pour l'usinage de métaux et d'alliages résistants à la chaleur, tels que le titane (aubes pour turbines à gaz, composants de réacteurs, etc.) : perçage, fraisage, tournage, brochage, filetage.

PRODUIT	VISCO-SITE	CHLORE	SOL-VANT	APPLICATION
---------	------------	--------	----------	-------------

Fraisage d'ALU avec système doseur

Microspray SCH	1,1 Cst	✘	0 %	99 %	Idéale pour la déformation à froid et le poinçonnage des métaux. Peut être utilisée également pour le sciage et le découpage léger.
Form EV 770	1,6 Cst	✘	0 %	96,4 %	Conçue pour différents types d'opérations de déformations telles que le pliage, tréfilage, ... L'huile ne présente aucun risque lors d'opérations de finition telles que la mise en peinture ou le soudage, ... le tout sans dégraissage préalable !
Form EV 810	1,2 Cst	✘	0 %	98,9 %	Similaire à l'EV 770 mais avec un degré de volatilité encore plus élevé.
Form EV 832	1,3 Cst	✘	0 %	94,9 %	Similaire à l'EV 770 et EV 810 mais avec encore plus d'agents EP (donc plus puissante). Volatilité modérée.
Form EV 883	5 Cst	✘	0 %	50 %	Produit à base d'alcool gras. Pour les opérations de déformation et de découpage de l'acier jusqu'à 5 mm. Bonne durée de vie des outils de coupe.
Form EV 4	1,5 Cst	✓	3 %	86,8%	Permettent les opérations de déformation sur des tôles d'acier jusqu'à 15/10 d'épaisseur. Faible volatilité, pulvérisation et dégraissage inutiles.