

PRODUITS BIO



LIQUID TECHNOLOGY

1 Nettoyage	p 4
Substitut de solvant	
Savon pour les mains	
Nettoyage	
2 Produits spéciaux	p 4
3 Graisses	p 5
4 démoulage	p 5
5 Hydraulique	p 6
6 Eu-Ecolabel	p 8
Hydraulique	
7 Travail des métaux	p 10
8 Labo Alpha Maintenance System	p 12



NETTOYAGE

Produit et description

Bio Liquid (U600146/49)

Bio Liquid est un dégraissant biodégradable pour éviers et nettoyeurs de pièces. Entièrement régénérable grâce à nos pastilles (Bio Tabs 4X SRBT), Bioliquid assure un dégraissage et un nettoyage parfaits dans un évier biologique, tel que notre Solvobar bio.

Substitut de solvant,
Biodégradable

Bio Tabs 4X SRBT (U600147/85)

Bio Tabs 4X SRBT sont des comprimés de régénération destinés à maintenir la stabilité du Bioliquid pendant une longue période dans un bassin biologique, tel que notre Solvobar Bio.

Substitut de solvant,
Biodégradable

X-clean (U510021)

X-clean est un savon pour les mains biodégradable qui allie un bon nettoyage des mains à une hydratation nourrissante.

Savon pour les mains,
Biodégradable

SHP Multi HP 20L Bio (U510114/48)

SHP Multi HP 20L Bio est un détergent biodégradable. Il peut être utilisé à différents pourcentages pour le nettoyage des sols et installations industrielles. SHP Multi HP peut également être utilisé dans les machines de nettoyage professionnelles.

Savon pour les mains,
Biodégradable

Unil Dry Special (U510013/17)

Unil Dry Special est chimiquement inerte : il ne réagit donc pas avec les liquides contaminés, mais les absorbe très bien. Il peut être utilisé comme litière pour chats. Granulés de 1 à 3 mm².

Nettoyage,
écologique

PRODUITS SPÉCIAUX

Produit et description

Bio A 500 (U410127)

Pour empêcher le bitume et l'asphalte d'adhérer à l'intérieur et au dessous des véhicules et des tambours des machines à enrober, ce produit peut être appliqué au préalable, même dilué dans l'eau. Il forme ainsi un film protecteur.

Biodégradable

GRAISSES

Produit et description		
Syngreen Grease (U310030) (U310098) (U310103) (U310104)		
Syngreen Greaseest une graisse biodégradable multi-usages. Cette graisse lubrifiante offre une bonne stabilité mécanique, une bonne résistance à la charge et une protection anticorrosion exceptionnelle.		Graisse (NLGI 2), Biodégradable
Ecoviri Grease AS (U310225)		
Ecoviri Grease AS est une alternative non métallique et biodégradable aux pâtes de cuivre traditionnelles pour les applications de construction et d'assemblage.		Sans zinc, Fibres inertes, Biodégradable

DÉCOFFRAGE

Produit et description		
Demoul Bio 50 (U230089)		
Demoul Bio 50est une huile de protection anti-oxydation et de démoulage pour la coulée continue d'acier.		Démoulage, Biodégradable
Fluid GL (U120070)		
Fluid GL est une huile hydraulique (HL) biodégradable qui, grâce à ses propriétés physiques, convient parfaitement comme huile de moulage pour le formage à chaud ou à froid des matières plastiques. Fluid GL est incolore, inodore et soluble dans l'eau.		Huile de moulage, Biodégradable, Hydraulique



HYDRAULIQUE

Produit et description

Fluid Bio S

Fluid Bio S est une huile hydraulique sans zinc, à base d'ester (ISO 6743/3 HVL_P), et biodégradable (OCDE 301-D). Elle présente d'excellentes propriétés thermiques, comme en témoigne son point d'écoulement de -40 °C.

Sans zinc,
Biodégradable

Fluid Bio S22 (U220013)	ISO-VG 22
Fluid Bio S32 (U220015)	ISO-VG 32
Fluid Bio S46 (U220014)	ISO-VG 46

Hydro Fire

Hydro Fire sont des huiles hydrauliques à base d'esters conçues pour une utilisation à haute température, notamment dans les mines, la sidérurgie, les fours industriels, etc. Elles réduisent considérablement le risque d'incendie.

Résistant au feu,
Biodégradable

Hydro Fire 46 (U220097)	ISO-VG 46
Hydro Fire 68 (U220098)	ISO-VG 68



Produit et description

Ecoviri Hydro

Huiles hydrauliques biodégradables ISO 6743/3 HV à base d'esters synthétiques. Biodégradabilité supérieure à 70 % en 28 jours. Les huiles hydrauliques Ecoviri sont des huiles HEES avec des points d'écoulement compris entre -55 °C et -40 °C et un indice de viscosité (IV) très élevé, en moyenne de 170. Ces caractéristiques confèrent aux produits hydrauliques Ecoviri une grande polyvalence : ils conviennent aussi bien à l'agriculture qu'à l'industrie.

Ecoviri Hydro 15 (U220282)	ISO-VG 15	
Ecoviri Hydro 22 (U220283)	ISO-VG 22	
Ecoviri Hydro 32 (U220284)	ISO-VG 32	EU Ecolabel gecertificeerd
Ecoviri Hydro 46 (U220285)	ISO-VG 46	EU Ecolabel gecertificeerd
Ecoviri Hydro 68 (U220286)	ISO-VG 68	



TRAVAIL DES MÉTAUX

Produit et description		Viscosité à 40°C
Microspray Bio E22 (U410197)		
Microspray Bio E22 est notre produit phare en matière d'huile de coupe. Microspray Bio E22 est entièrement biodégradable et convient à toutes les applications et à tous les matériaux (métal, plastique, etc.).		22 cSt
		Huile de coupe entière, Pulvérisable, Biodégradable
Safelub Bio		
Safelub Bio peut être utilisé dans toutes les applications d'usinage des métaux, des plastiques et des matériaux spéciaux. Safelub Bio est un produit respectueux de l'environnement, utilisable comme huile de refroidissement ou de coupe pure.		
Safelub Bio 35 (U410176)		35 cSt
Safelub Bio E22 (U410171)		22 cSt
Safelub Bio ST (U410187)		50 cSt



QUALITÉ GARANTIE

Unil Lubricants collabore exclusivement avec un laboratoire étendu et très performant. Sur le plan commercial, ce laboratoire est également actif dans le domaine de la maintenance proactive. De ce fait, un entretien proactif nous permet également de proposer des solutions capables de prolonger de manière drastique la durée de vie de votre machine.

Divers contrôles de qualité

Tous les lubrifiants Unil Lubricants sont soumis à divers contrôles de qualité approfondis, avant, pendant et après la production. À la réception des huiles de base et autres matières premières, le responsable de production prélève un échantillon des produits livrés. Les matières premières sont acceptées et utilisées en production uniquement si elles répondent à toutes les spécifications imposées.

Une fois le processus de production terminé, un nouvel échantillon est prélevé dans la cuve de production. Cet échantillon est soumis au même nombre de tests que le premier. Les aspects contrôlés sont la viscosité à 40 °C et à 100 °C, la couleur et l'indice de viscosité, mais aussi la teneur en eau, en phosphore, en zinc, en magnésium, en calcium et en soufre. Par ailleurs, les produits développés pour des applications spécifiques peuvent être soumis à des tests complémentaires critiques.

Une fois le produit conditionné dans de plus petits formats comme les GRV et les fûts, un troisième échantillon est prélevé. Cet échantillon est à nouveau soumis aux mêmes tests, afin de garantir une qualité intacte depuis la matière première jusqu'au produit fini.

Service complémentaire

Les clients d'Unil Lubricants peuvent également faire appel à l'expertise des services de laboratoire. En demandant régulièrement des analyses, vous effectuez une maintenance proactive. La maintenance proactive est une méthode qui s'attaque aux causes de l'usure et des défauts des machines. Cette stratégie permet de réaliser des économies considérables sur l'entretien des machines. En effet, il est alors possible d'intervenir avant qu'un symptôme ou défaut ne soit visible sur une machine. Ainsi, nous pouvons prolonger jusqu'à 20 % la durée de vie de machines mécaniques.

Ce faisant, vous êtes non seulement certain d'obtenir le meilleur produit pour votre machine, mais aussi de pouvoir continuer à utiliser tranquillement votre machine grâce aux meilleurs soins.

Pour en savoir plus sur les activités de notre laboratoire et sur ses analyses, n'hésitez pas à prendre contact avec votre représentant.





LIQUID TECHNOLOGY

Bergensesteenweg 713 | BE-1600 Sint-Pieters-Leeuw
Tel. +32 (0)2 365 02 00 | www.unil.com | [@UnilLubricants](https://www.instagram.com/UnilLubricants)